



Материалы и оборудование
для шиномонтажа



АОК — профессиональный
инструмент для автосервиса,
шиномонтажа и промышленного
использования

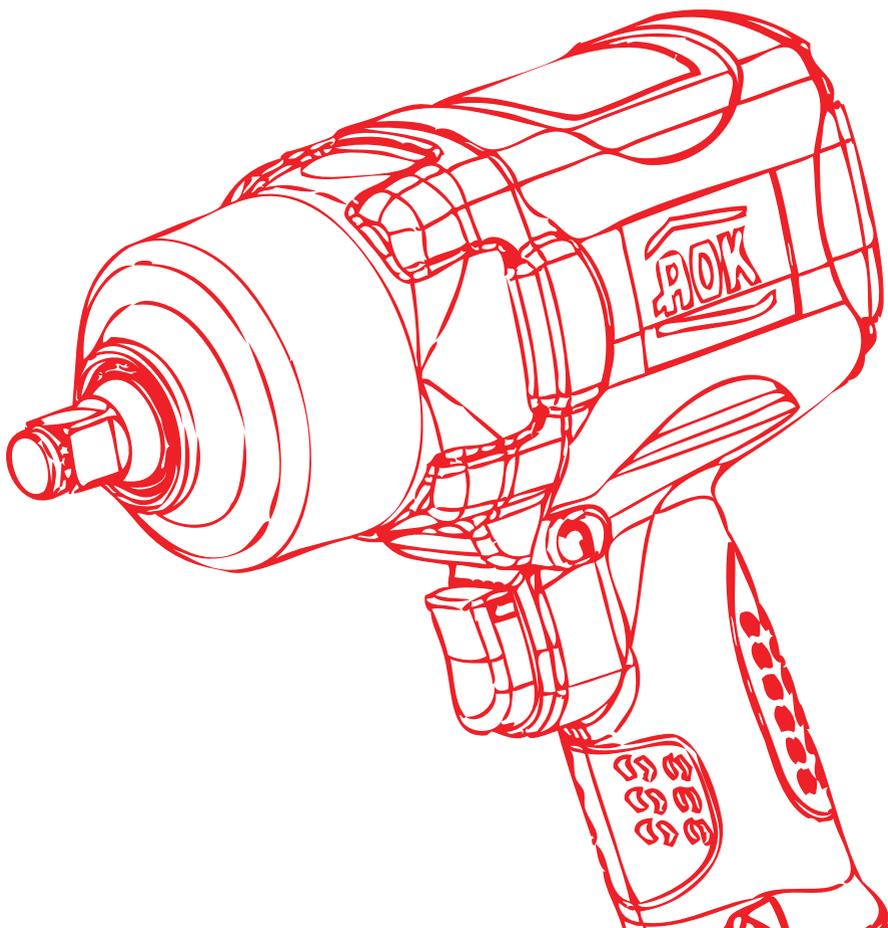


Pneumatic Tools

Компания АОК основана в 1979 году и ориентирована на профессиональный автомобильный рынок.

Главный офис и производство АОК расположены на Тайване. Имея за плечами накопленный десятилетиями опыт производства по заказу сторонних брендов, компания АОК начала развивать свой собственный. При разработке продукции компания опирается на мнение и опыт профессионалов и предоставляет покупателю уникальный выбор.

Упор на качество и ориентир на интересы потребителя позволяют АОК совершенствовать индивидуальные разработки и предоставлять широкую инновационную линейку товаров для ведущих промышленных заказчиков.



Пневматические гайковерты



Пневматический гайковерт АОК применяется для монтажных и демонтажных работ, а также для проведения ремонтных работ на транспортных средствах. Используется в шиномонтажах, автосервисах и ремонтных зонах на предприятиях.

В гайковерте применяется ударный механизм Twin Hammer (двойной удар). Этот механизм специально разработан для автомобильной индустрии и позволяет получить мгновенный сбалансированный удар и точно заданный крутящий момент. Высокая надежность при простоте конструкции механизма отличает данный инструмент от аналогов в той же ценовой категории.

Как выбрать пневматический гайковерт

Наиболее востребованными являются ударные пневмогайковерты, так как они имеют наибольший момент затяжки. Корпус гайковертов АОК выполнен из композитного сплава, адаптирован к тяжелым условиям эксплуатации, что делает инструмент более долговечным и не позволяет ему перегреваться во время работы.



Самой важной характеристикой пневматического гайковерта, на которую нужно ориентироваться при выборе, является максимальный момент затяжки на закручивание/откручивание. Это вращательная сила, которая действует на головку крепежа при закручивании или откручивании, измеряется в ньютон-метрах (Н·м). Чем больше значение максимального момента затяжки, тем эффективнее будет инструмент.

Если же проводить более тонкие работы, такие как окончательное подтягивание гайки или закручивание небольших крепежных элементов, необходимо уменьшать момент затяжки, чтобы не сорвать резьбу. Также важно при выборе пневматического ударного гайковерта помнить о совместимости с компрессором. Подобрать оптимальный компрессор под ваши задачи вам помогут менеджеры компании TECH-Russia.

Работнику автосервиса или шиномонтажного участка приходится каждый день закручивать и откручивать множество гаек, среди которых часто попадаются заржавевшие и «прикипевшие».

Инструменты АОК обладают значительным запасом момента затяжки и справляются даже с застаревшими соединениями. На один крепежный элемент затрачивается минимум времени и сил, что положительно сказывается на производительности труда.

Легковые ударные гайковерты

Предназначены для откручивания/закручивания болтов, гаек и прочих резьбовых соединений при техобслуживании (ремонте) транспортных средств.



Во избежание попадания пыли и различных частиц в механизм гайковерта на нем может быть установлен специальный фильтр, который защитит гайковерт от преждевременной поломки.

Модель	Размер, дюйм	Усилие, Н·м	Скорость вращения, об/мин	Корпус	Вес, кг
AIW-10406X	½	786	13 500	Алюминий + композит	1,24
AIW-10410X	½	1 491	8 500	Алюминий + композит	1,80
AIW-01406	½	813	6 500	Алюминий + композит	2,80
AIW-10408T	½	1 112	8 500	Титан + композит	2,20
AIW-106013	¾	1 762	5 500	Алюминий + композит	3,70
SI-1480-SRA	½	850	8 500	Алюминий + композит	1,76

Грузовые ударные гайковерты

Предназначены для откручивания/закручивания болтов, гаек и прочих резьбовых соединений при техобслуживании (ремонте) грузовых автомобилей, включая автобусы. Увеличенный размер откручиваемых гаек и величины усилия позволяет производить действия над колесами грузовых автомобилей. Данный ручной инструмент имеет шпindelь на 1 дюйм и является ударным, что позволяет облегчить процесс откручивания.

Никелевый хромомолибденовый квадратный привод обеспечивает высокую долговечность

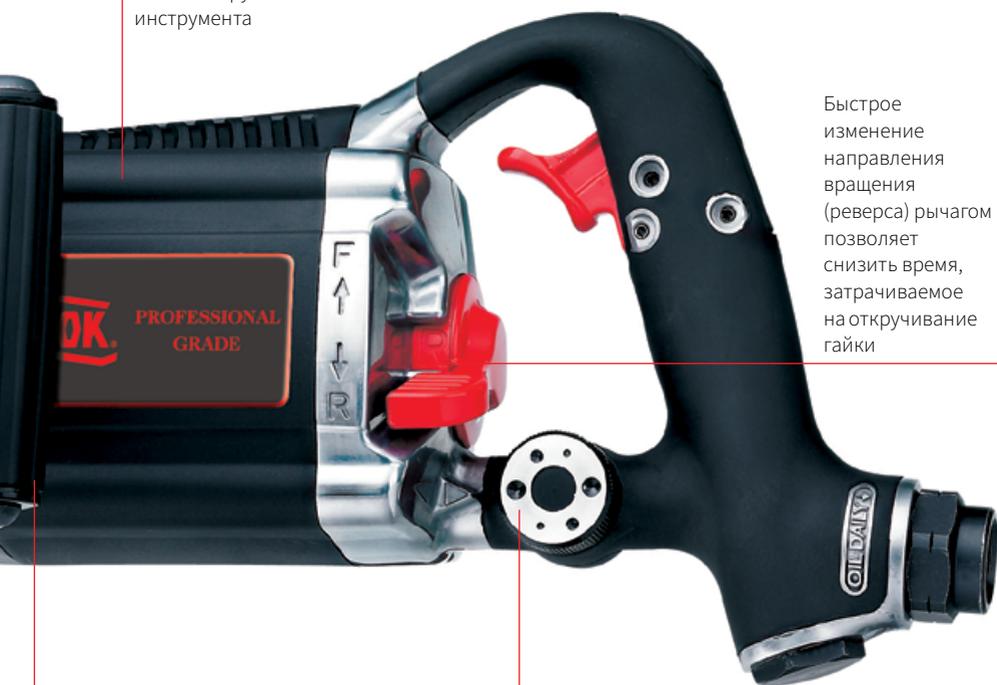
Механизм с двумя молотками создает максимальный крутящий момент, за счет чего гайковерт подходит для тяжелых условий эксплуатации



Особая конструкция уменьшает шум и вибрацию, поэтому гайковерт подходит для длительной работы

Модель	Размер, дюйм	Усилие, Н•м	Скорость вращения, об/мин	Корпус	Вес, кг
AIW-108625S	1	2800 3990 макс	5000	Алюминий + композит	8,1
AIW-008825	1	3390	3000	Алюминий + композит	14,6
AIW-108620	1	2712	4800	Алюминий + композит	7,8

Крепкий корпус из алюминия и композита минимизирует вес инструмента



Быстрое изменение направления вращения (реверса) рычагом позволяет снизить время, затрачиваемое на откручивание гайки

Дополнительная ручка замкнутой формы позволяет использовать гайковерт левшам

Три скорости и три режима обратной подачи и сменное направление подачи воздуха позволяют использовать гайковерт для любой задачи

Торцевые ударные головки

Широкий ассортимент различных вариантов исполнения и типоразмеров позволяет подобрать головки под любую задачу.



- Специальная хромомолибденовая сталь Cr-Mo и термообработка обуславливают прочность продукта, гарантируя безопасность эксплуатации на всех этапах.
- Обработка головок фосфатом марганца предотвращает появление коррозии.
- Уникально спроектированная форма позволяет производить точный и надежный захват болтов.
- Унификация для всех типов инструмента.
- Вся продукция АОК сертифицирована по европейскому стандарту ISO 9001:2008.

Головки АОК ½"

ISD4-17	Головка ½", ударная удлиненная 17 мм
ISD4-19	Головка ½", ударная удлиненная 19 мм
ISD4-21	Головка ½", ударная удлиненная 21 мм
ISD4-22	Головка ½", ударная удлиненная 22 мм
ISD4-24	Головка ½", ударная удлиненная 24 мм
ISD4-27	Головка ½", ударная удлиненная 27 мм
IST4-17	Головка ½", ударная удлиненная, тонкостенная 17 мм
IST4-19	Головка ½", ударная удлиненная, тонкостенная 19 мм
IST4-21	Головка ½", ударная удлиненная, тонкостенная 21 мм
IST4-22	Головка ½", ударная удлиненная, тонкостенная 22 мм
IST4-24	Головка ½", ударная удлиненная, тонкостенная 24 мм
IST4-27	Головка ½", ударная удлиненная, тонкостенная 27 мм
IA4-6	Переходник ударный ½" – ¾"
IE4-3	Удлинитель ½" ударный 75 мм
IE4-5	Удлинитель ½" ударный 125 мм

Головки АОК ¾"

ISD6-17	Головка ¾", ударная удлиненная 17 мм
ISD6-19	Головка ¾", ударная удлиненная 19 мм
ISD6-21	Головка ¾", ударная удлиненная 21 мм
ISD6-22	Головка ¾", ударная удлиненная 22 мм
ISD6-24	Головка ¾", ударная удлиненная 24 мм
ISD6-27	Головка ¾", ударная удлиненная 27 мм
ISD6-30	Головка ¾", ударная удлиненная 30 мм
ISD6-32	Головка ¾", ударная удлиненная 32 мм
ISD6-33	Головка ¾", ударная удлиненная 33 мм
IA6-4	Ударный переходник ¾" – ½"
IA6-8	Переходник ударный ¾" – 1"
IE6-6	Удлинитель ¾" ударный 150 мм
IE6-10	Удлинитель ¾" ударный 250 мм

Головки АОК 1"

ISD8-24	Головка 1", ударная удлинённая 24 мм
ISD8-27	Головка 1", ударная удлинённая 27 мм
ISD8-30	Головка 1", ударная удлинённая 30 мм
ISD8-32	Головка 1", ударная удлинённая 32 мм
ISD8-33	Головка 1", ударная удлинённая 33 мм
ISD8-36	Головка 1", ударная удлинённая 36 мм
ISD8-41	Головка 1", ударная удлинённая 41 мм
IA8-6	Ударный переходник 1" – ¾"
IE8-6	Удлинитель 1" ударный 150 мм

Наборы ударных головок АОК

ISK4-10	Набор ½" ударных головок 10 – 22 мм
ISTK4-3	Набор ½" ударных тонкостенных головок 17, 19, 21 мм
ISDK4-10	Набор ½" ударных удлинённых головок 10 – 24 мм
ISDK4-20	Набор ½" удлинённых и стандартных головок 10 – 24 мм
ISK6-8	Набор ¾" стандартных ударных головок 24 – 46 мм
ISDK6-8R	Набор ¾" стандартных ударных головок 24 – 46 мм
ISK8-9R	Набор 1" стандартных ударных головок 24 – 46 мм
ISDK8-7R	Набор 1" удлинённых ударных головок 21 – 36 мм

Динамометрические ключи



Данный инструмент используется для затягивания болтов и гаек на резьбовых соединениях, когда необходимо дозированное усилие затяжки. Рукоять ключа находится в его основании и вращается реверсивно. Вверху рукояти расположена основная шкала, на нижней части — дополнительная, с обозначениями от 0 до 10. Инструмент имеет высокую точность настройки и обеспечивает плавное затягивание гаек.

Приобрести инструменты АОК, а также материалы для шиномонтажа TECH вы можете в официальных представительствах TECH-RUSSIA:

Санкт-Петербург

пр. Александровской Фермы, д. 29, лит. Е
+7 (812) 326-92-45, +7 (812) 323-84-21

Москва

ул. Бибиревская, д. 10, корп. 1
+7 (495) 642-68-59

Екатеринбург

Сибирский тракт, д. 12, стр. 8
+7 (343) 344-44-33

Нижний Новгород

ул. Кащенко, д. 2, стр. Б
+7 (831) 220-14-55

Новосибирск

ул. Богдана Хмельницкого, д. 90
+7 (383) 362-06-61

Петрозаводск

ул. Зайцева, д. 65, корп. 4
+7 (8142) 77-41-98

Ростов-на-Дону

пр. Стачки, д. 249
+7 (863) 204-44-33

Самара

ул. Авроры, д. 110, корп. 3
+7 (846) 276-44-33



**Материалы и оборудование
для шиномонтажа**

8 (800) 333-89-98

www.tech-russia.ru